

ALUJET Dichtjet

Produkt- beschreibung

- Der ALUJET Dichtjet entspricht den Anforderungen der DIN 4108-7, SIA 180 und Ö-Norm B8110-2. Die hohe Anfangshaftung ist Basis für die sichere, hochfeste und flexible Verbindung mit dem Untergrund. Der ALUJET Dichtjet ist eine patentfreie Klebmasse mit Zusätzen von Wasser und Ethanol als Lösungsmittel.



Abb. 1: ALUJET Dichtjet 310 ml

Vorteile

- Keine Anpressplatte erforderlich; tiefes Eindringen in den Untergrund; frei von Weichmachern und Halogenverbindungen; beschleunigtes Aushärteverfahren; auch bei nicht saugenden Untergründen; frische Masse kann mit Wasser abgewaschen werden; Klebmasse nach DIN 4108-11.

Einsatzgebiet

- Für den luftdichten Anschluss von Dampfbremsbahnen an aufgehenden Bauteilen wie verputztes Mauerwerk, Beton, Holz. Der ALUJET Dichtjet klebt auf: PE, PA, PP, PET, Aluminium, Vlies, Mauerwerk, Beton, Putz, Holz, Metall, Kraftpapier, Pappe, Kunststoff.

Technische Daten

Prüfung	Norm	Einheit	Wert
Grundmaterial			Acrylatklebstoff mit Ethanol
Farbe			Blau, opak
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Eigenschaft			Dauerelastisch, hohe Dehnfähigkeit und Kleberfestigkeit
Viskosität bei 20°C			Mittelviskos-pastös
Dichte			ca. 1,0 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur		°C	ab -10

Spezifikation

- | | | |
|-----------------|-----------|-----------|
| Inhalt: | 310 ml | 600 ml |
| Kartoninhalt: | 20 Stück | 12 Stück |
| Paletteninhalt: | 60 Karton | 60 Karton |

Lagerung

- In Originalgebinden über -20°C

Verarbeitung

Der ALUJET Dichtjet wird einseitig, als Raupe (ca. 8 mm) auf den staubfreien, trockenen und fettfreien Untergrund mit einer Entlastungsschlaufe aufgebracht. Je nach Untergrund bzw. Beschaffenheit des Untergrundes ist gegebenenfalls ein Primer (ALUJET Sprühfixx) zu verwenden.

Anschließend wird die Folie auf das bestehende Bauteil durch leichten Druck mit dem ALUJET Dichtjet verbunden. Nach dem Anschluss muss die Kleberaupe 4 mm Stark sein. Diese Verarbeitungsweise wird für saugfähige Untergründe empfohlen.

Bei wenig saugenden Untergründen sollte der ALUJET Dichtjet vor Aufbringen der Folie abtrocknen. Nach einiger Zeit die Folie in den trockenen, selbstklebenden Kleber drücken. Auch wird diese "Trockenverarbeitung" bei praktisch dampfdichten Bahnen empfohlen.

Die Aushärtezeit richtet sich nach den Parametern Raupengröße, Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Saugfähigkeit des Untergrundes. Die frische Masse kann mit Wasser abgewaschen werden. Ausgehärteter Kleber kann nur noch mechanisch entfernt werden.

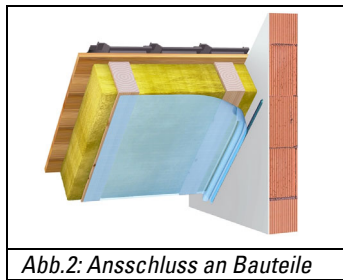


Abb.2: Ansschluss an Bauteile

Hinweise

			
		UN 1133	Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art..