

Heißvergussmasse TL

Bitumen | Straßenbau | Heißvergussmasse | Fugenmassen N2 | Hoch- und Tiefbau



Kurzinfos

- hohe Bewegungsaufnahme
- gutes Haftungsvermögen an den Fugenflanken
- unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen
- nach ZTV Fug-StB, Typ N2

Verbrauch

- ca. 1,1 kg/l Fugeninhalt

Lagerhinweis



- vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
- im originalen Karton 12 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Grundierung

- BORNIT® Haftgrund
- BORNIT® Haftgrund Fix

Reinigung

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® MultiClean Fix
- BORNIT® Bitumenreiniger

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Vergusskocher
- BORNIT® Vergusskanne
- BORNIT® Vergusswürfelzange
- BORNIT® Heißluftlanze

Inhalt

Artikel-Nr.

EAN-Code

Farbton

ausreichend für:

10 kg / Karton
80 Karton (800 kg) / Einwegpalette

6800000334

4 017228 00704 5

schwarz

ca. 9,1 Liter Fugenvolumen

Heißvergussmasse TL (4x5kg)
20 kg / Karton
25 Karton (500 kg) / Europalette

6800000908

4 017228 00945 2

schwarz

ca. 18,2 Liter Fugenvolumen

25 kg / Karton
32 Karton (800 kg) / Europalette

6800000335

4 017228 00705 2

schwarz

ca. 22,7 Liter Fugenvolumen



Anwendungsgebiete

BORNIT®-Heißvergussmasse TL dient zum Abdichten von Fugen in Beton- und Asphaltfahrbahnen, Betonbauteilen im Hoch- und Tiefbau, an Übergangskonstruktionen von Asphaltdeckschichten aus Gussasphalt bzw. Asphaltbeton und für Ausbesserungsarbeiten auf Asphaltbelägen (z.B. Rissanierungen).

Produktdaten in Kurzform

Produktart	polymermodifizierte, bituminöse Vergussmasse
Basis	Bitumen
Dichte bei +20 °C	ca. 1,10 g/cm³
Lösemittel	keine
Auftragen mit	mit Vergusskanne
Farbe(n)	schwarz
Konsistenz	nach Erhitzen gießfähig
Lagerung	vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
Lagerdauer	im originalen Karton 12 Monate lagerfähig
Gefahrenklasse nach ADR	keine
Reinigung	BORNIT®-MultiClean Fix, BORNIT®-MultiClean oder BORNIT®-Bitumenreiniger
Flammpunkt	> +200,0 °C
Aufschmelztemperatur	max. +180 °C
Oberflächentemperatur Fuge	mind. 0 °C
Verarbeitungstemperatur	ca. +160 °C

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Heißvergussmasse TL basiert auf polymermodifiziertem Bitumen, mineralischen Füllstoffen und organischen Zusätzen. Sie ist eine aufschmelzbare, heiß zu verarbeitende Vergussmasse, die sich durch Elastizität und Dehnbarkeit auszeichnet. BORNIT®-Heißvergussmasse TL besitzt ein gutes Haftungsvermögen an der Fugenflanke sowie eine hohe Wärme- und Kältebeständigkeit. Die Vergussmasse ist unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen, wasserundurchlässig und alterungsbeständig. Durch die geringe Dichte ergibt sich ein verringerter Materialverbrauch im Verhältnis zum Füllvolumen.

Qualität gemäß TL/TP Fug-StB 24 und DIN EN 14 188-1 (Fugenmassen Typ N2 - normal).

Vorteile

- gute Bewegungsaufnahme
- gutes Haftungsvermögen an den Fugenflanken
- unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen

Untergrund

Die Fugen müssen trocken und sauber sein. Reste von Öl und Fett sowie lose Bestandteile sind zu entfernen. Die Fugen sind mit Pressluft sauber auszublasen.

Verarbeitung

Vor dem Vergießen sind die Fugenflanken unbedingt mit BORNIT®-Haftgrund vorzustreichen, um die geforderte Flankenhaftung zu erreichen. Es ist empfehlenswert beidseitig der Fuge ca. 1cm der Fahrbahn mit zu behandeln, um eine Haftung bis zur Oberkante zu gewährleisten. Vor Beginn des Vergießens muss der Voranstrich getrocknet sein (Fingerprobe). Bei Vergussarbeiten an nachgeschnittenen Asphaltfugen oder -rissen kann auch die Vorbehandlung mit einer Heißluftlanze ausreichend sein. Zuerst die Verpackung von der Vergussmasse abschälen. Dann die BORNIT®-Heißvergussmasse TL in einem mit Rührwerk, thermostatgesteuerten Brenner und Thermometer ausgerüsteten Schmelzkessel langsam auf die Verarbeitungstemperatur erhitzen. Dabei darf die maximale Aufschmelztemperatur von +180 °C nicht überschritten werden und die Vergussmasse ist in Bewegung zu halten, um eine örtliche Überhitzung und das Absetzen der Füllstoffe zu vermeiden. Nur voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, da sich durch mehrfaches Aufschmelzen die Materialeigenschaften negativ verändern können. Die Vergussarbeiten mit

geeigneten Geräten ausführen (z.B. schmale Vergusskannen mit langgezogenem Ausguss etc.) Bei einsetzendem Regen ist das Vergießen einzustellen! Da nach Erkalten bei allen Vergussmassen eine Volumenminderung eintritt, sollte das Vergießen in zwei Arbeitsgängen erfolgen. Der Nachguss ist dabei unmittelbar nach Erkalten des ersten Vergusses auf die noch glänzend saubere Oberfläche aufzutragen. Dabei darf die Verarbeitungstemperatur nicht unterschritten werden, um eine homogene Verschmelzung zu gewährleisten. BORNIT®-Heißvergussmasse TL ist bei Verkehrsflächen aus Beton so zu vergießen, dass sich eine wannenförmige Vertiefung von mindestens 1mm bis höchstens 6mm (bei abgefasten Fugenkanten) unterhalb der Fahrbahnoberfläche bildet. Überstand bzw. Überverguss ist zu vermeiden.

Verbrauch

ca. 1,1 kg/l Fugeninhalt

Der Verbrauch von BORNIT®-Haftgrund beträgt ca. 4% der Vergussmassenmenge.

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Für einen sicheren Umgang mit dem Produkt sind vor dem Kauf bzw. Gebrauch vorrangig die online zur Verfügung gestellten physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Angaben, die Informationen aus dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt sowie ergänzend die Etiketteninformationen zu lesen und zu befolgen! Die gültigen Vorschriften, Verordnungen und Gesetze sind einzuhalten.

In Zweifelsfällen ist eine Rücksprache mit der BORNIT®-Anwendungstechnik bzw. der BORNIT®-Service-Hotline unter +49 375 2795 123 vorzunehmen.

Gefahrenhinweise

UN-Nummer

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

Empfohlene, persönliche
Schutzausrüstung:



CE Kennzeichnung



BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
D-08056 Zwickau

2006

1139-1140/2013

DIN EN 14188-1:2004
Heiß verarbeitbare Bitumen-Fugenmasse Typ N2

Haft- und Dehnvermögen bei -20 °C
Haftvermögen bei 0 °C
Wasserundurchlässigkeit
Haft und Dehnvermögen bei -20 °C,
Haftvermögen bei 0 °C
Kugel-Penetration und elastisches
Rückstellvermögen
Konus-Penetration
Wärmebeständigkeit
Konus-Penetration
Kugel-Penetration und elastisches
Rückstellvermögen
Fließlänge
Beständigkeit gegen Treibstofflagerung
Verträglichkeit mit Asphalten

SERVICE-HOTLINE +49 375 2795 123

bestanden
bestanden
keine Adhäsions- oder Kohäsionsbrüche
≤ 60 %
40 – 100 mm-1
40 – 100 mm-1
≤ 60 %
≤ 3 mm
NPD
keine Adhäsionsbrüche und keine
Ölexudation

Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.

Die Produktdarstellungen sind als Beispiele zu verstehen. Ein rechtsverbindlicher Anspruch wird ausgeschlossen. Änderungen im Aussehen behalten wir uns vor.

Unsere Verpackungen entsprechen den einschlägigen gesetzlichen Anforderungen sowie der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR). Die technische Dokumentation gemäß Anhang VII wird vorgehalten und kann auf Anfrage per E-Mail an info@bornit.de bereitgestellt werden.