

Nahtflex®

Bitumen | Straßenbau | Trag- und Binderschichten | Nahtbereich | Asphaltflächen



Kurzinfos

- lösemittelfrei, dadurch keine Beeinträchtigung des Bindemittels im Nahtbereich wie bei lösemittelhaltigen Nahtklebern
- Auftrag der nach ZTV Asphalt-StB 07 vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul ist der Auftrag des Materials bei Trag- und Binderschichten vollflächig in einem Arbeitsgang möglich

Verbrauch

- ca. 0,05 ltr./lfm je cm Schichtdicke
- gemäß ZTV Asphalt StB 07 beträgt die geforderte Materialmenge für die Nahtbehandlung mind. 50 g pro cm Asphalt-schichtdicke je laufendem Meter Nahtflanke

Lagerhinweis



- nicht unter +2 °C
- im original verschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Reinigung

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® MultiClean Fix
- BORNIT® Bitumenreiniger

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Flexomat 3.1
- BORNIT® Rand-Modul
- BORNIT® Naht-Modul

Inhalt

25 ltr. / Hobbock

18 Hobbock (450 ltr.) / Europalette

Artikel-Nr.

6900002530

EAN-Code

4 017228 00339 9

Farbton

schwarz

ausreichend für:

ca. 123 m bei 4 cm Deckschicht



Anwendungsgebiete

BORNIT®-Nahtflex® dient zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut (sowohl „heiß an kalt“ als auch „heiß an warm“) sowie für Nähte von Asphaltflächen an Baustoffen mit unregelmäßigen Oberflächen (Fräskanten). Haupteinsatzgebiete sind die maschinelle Vorbehandlung der Mittelnahtflanken beim Einbau von Heißmischgut.

Für geschnittene Asphaltkanten wird der Einsatz von BORNIT®-Fugenband empfohlen!

Produktdaten in Kurzform

Produktart	kunststoffmodifizierte Bitumenmasse
Basis	Polymere, Bitumenemulsion
Dichte bei +20 °C	ca. 1,00 g/cm ³
Lösemittel	keine
Auftragen mit	Pinsel, Spachtel, BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. Rand-Modul
Farbe(n)	schwarz
Konsistenz	dickflüssig, thixotrop
Verarbeitungstemperatur (Umgebung und Untergrund)	nicht unter +2 °C
pH-Wert	11,0 - 11,5
Lagerung	nicht unter +2 °C
Lagerdauer	im original verschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig
GISCODE	BBP10
VOC-Gehalt	0 g/ltr.
GISCODE Link Komp. A	https://www.wingisonline.de/showbetrandoc.aspx?gisbaunr=4/00000018210/0000009&docid=1995&lang=de
Gesundheitsschädliche Stoffe im Sinne der Arbeitsstoffverordnung	keine
Gefahrenklasse nach ADR	keine
Reinigung	im frischen Zustand mit Wasser, ausgehärtet mit BORNIT®-MultiClean Fix, BORNIT®-MultiClean oder BORNIT®-Bitumenreiniger
Siedebeginn und Siedebereich	+100 °C
Bruchdehnung (am freien Materialfilm)	370 % (Prüfzeugnis MPA Dresden)

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Nahtflex® ist eine polymervergütete, lösemittelfreie, standfeste Bitumenmasse. Durch den Einsatz von BORNIT®-Nahtflex® werden gemäß der ZTV Asphalt StB 07 hochflexible und dauerhafte Nahtverbindungen bei Fertigernähten im Asphalt-Straßenbau hergestellt. Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und wird üblicherweise maschinell mit dem Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. bei Trag- und Binderschichten mit Rand-Modul aufgetragen. Es können problemlos Schichtdicken bis 4 mm auch an vertikalen Nahtflanken aufgebracht werden.

Vorteile

- lösemittelfrei, dadurch keine Beeinträchtigung des Bindemittels im Nahtbereich wie bei lösemittelhaltigen Nahtklebern
- Auftrag der nach ZTV Asphalt-StB 07 vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul ist der Auftrag des Materials bei Trag- und Binderschichten vollflächig in einem Arbeitsgang möglich

Untergrund

Der Untergrund muss fest, sauber, öl-, fett- und eisfrei sein. Schnitt- und Frässtaub sind von der Nahtflanke zu entfernen. Das Produkt haftet auch auf leicht feuchten (nicht nassen!) Untergründen.

Verarbeitung

BORNIT®-Nahtflex® ist insbesondere für die maschinelle Verarbeitung konzipiert, kann aber auch mit anderen geeigneten Geräten sowie Pinsel oder Spachtel aufgetragen werden.

Das speziell entwickelte Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 (Basisgerät) sowie die dazugehörigen Anbaumodule (Nahtmodul, Randmodul) ermöglichen einen schnellen und wirtschaftlichen Materialauftrag bei allen Nahtbereichen im Asphaltstraßenbau. Eine vollflächige Nahtbehandlung von ca. 1.000 m pro Stunde ist dadurch problemlos möglich.

Je nach Auftragsgeschwindigkeit (Vorschub) und Ventilstellung am Gerät kann die aufzubringende Materialschichtdicke variiert werden.

Technische Unterlagen über das vielseitige und handliche Gerätesystem BORNIT®-Flexomat 3.1 bitte separat anfordern!

Der Einbau des heißen Asphaltmischgutes sollte unmittelbar nach dem Auftrag von BORNIT®-Nahtflex® erfolgen. Die Nahtflanke sollte nach Applikation nicht mehr überfahren werden.

Verbrauch

ca. 0,05 ltr./lfm je cm Schichtdicke - gemäß ZTV Asphalt StB 07 beträgt die geforderte Materialmenge für die Nahtbehandlung mind. 50 g pro cm Asphaltmischguteschichtdicke je laufendem Meter Nahtflanke

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Informationen zum Umgang, zur Sicherheit und der Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Empfohlene, persönliche Schutzausrüstung



Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 080410 (Klebstoff- und Dichtmasseabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 080409 fallen) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.