

Produktdatenblatt

Stand: 07/2024

KAWO Elastokitt

Elastischer Einkomponenten-dichtkitt auf Basis von modifizierten Siloxanharzen

Technische Daten

Farbe	altweiß, nussbraun, reinweiß, verkehrsweiß, oxidrot, ockerbraun, anthrazit
Sonderfarben	Zahlreiche Farbtöne nach RAL, NCS oder Muster ab 1 Kartusche lieferbar
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,2 g/cm ³
Shore-A-Härte (nach DIN 53505)	ca. 40
Hautbildung	ca. 30 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis +150 °C
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	6 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 620 ml-Schlauch

Aufgrund der Material-Eigenfarbe sind kräftige Volltöne nicht verfügbar. Bei hellen Farbtönen sind Farbabweichungen durch längere Lagerung nicht auszuschließen. Erfolgt die Verarbeitung nicht zeitnah, empfehlen wir dringend eine Farbtonüberprüfung.
Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.

Anwendungsgebiete

KAWO Elastokitt wurde speziell für die Herstellung und Sanierung von historischen Holzfenstern, Stahlfenstern sowie Betonfenstern entwickelt (mit dem optischen Erscheinungsbild der freiliegenden Kittfasse). KAWO Elastokitt ist eine universelle Dichtmasse, die bei Renovierungen verwendet wird und speziell geeignet ist für Reparaturverglasungen von Einfach-Scheiben und dünnen Isoliergläsern. Um ein Beschlagen von innenliegenden Scheiben (z.B. bei Kastenfenstern) zu vermeiden, ist für ausreichende Ablüftung während der Durchhärtung zu sorgen. Die Abluft kann bei ungünstigen Bedingungen (gr. Fasendimensionierung, niedrige Luftfeuchtigkeit, tiefe Temperaturen etc.) mehrere Wochen erforderlich sein. Daher empfehlen wir bei Verbundfenstern für die innen liegende Kittfasse KAWO 2 K-Reparaturkitt oder KAWO SL 52. Wenn bei Kastenfenstern die Ablüftung handwerkerseits nicht gewährleistet werden kann (Innen- und Außenfenster dürfen nicht luftdicht verschlossen werden), wird auch bei Kastenfenstern für die innenliegenden Kittfasen KAWO 2 K-Reparaturkitt oder KAWO SL 52 empfohlen.

KAWO Elastokitt ist ein hochwertiger gebrauchsfertiger Einkomponenten-Fensterkitt aus der Kartusche. KAWO Elastokitt härtet unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Kittfasse mit hoher mechanischer Festigkeit.

Bei Neuverkittung von Einfachverglasung im ersten Schritt eine ausreichende Menge als Kittvorlage in den Falzgrund spritzen. Scheibe dann hineindrücken und nach entsprechender mechanischer Befestigung mit der Kartuschenpistole Dichtmasse mit leichtem Überschuss auftragen, zum Schluss mit KAWO Holzspachtel oder anderen geeigneten Werkzeugen die Dreieckfasse ausbilden. Mit einem in Wasser getauchten Holzspatel nachbearbeiten, wenn ein zeitnahes Überlackieren geplant ist. Dünne Verteilung beim Abziehen des Kittmaterials in der Randzone der Fasse vermeiden, gegebenenfalls abkleben.

Eigenschaften

- witterungsbeständig und UV-beständig
- schnellverfestigend und strapazierfähig
- schwind- und lösungsmittelfrei
- spritzbar aus der Kartusche
- verträglich mit Randverbund von Isolierglas (PS, PU), wir empfehlen Vorversuche bei einem Silikonrandverbund von Isolierglasscheiben
- VSG-verträglich
- überstreichbar bei Anwendungen gemäß DIN 18545 – A, B
- wartungsfrei
- universelle Selbsthaftung auf den meisten Lacken und Lasuren.
- Wir empfehlen Vorversuche, insbesondere bei Sonderfarben.

Vorbereitung

Holz vor der Verglasung endlackieren, Stahl entrostet und beschichten. Glas reinigen mit KAWO Reiniger.

Nachbehandlung

Im Gegensatz zu den klassischen Fensterkitten auf Leinölbasis ist KAWO Elastokitt wartungsfrei, daher ist kein Lackieren erforderlich. Beim Bedarf kann jedoch der Lackauftrag auf KAWO Elastokitt mit Lösungsmittelhaltigen Lacken oder Lasuren bereits am selben Tag nach dem Kiteinbringen durchgeführt werden (4 Stunden). Erfolgen die Anstricharbeiten erst nach einer Woche, empfehlen wir den Dichtstoff kurz nach Bedarf mit Sandpapier (Korn ca. 120) anzuschleifen.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung vorzugsweise bei Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C, da bei Temperaturen unter 0 °C Gefahr der Frostschtbildung auf dem Untergrund besteht (Trennwirkung).

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO Elastokitt mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.